

ПРЕСС-РЕЛИЗ
14.09.2004

**ЛУКОЙЛ ВВЕЛ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ КОМПЛЕКС ГЛУБОКОЙ
ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТИ НА ПЕРМСКОМ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕМ
ЗАВОДЕ**

Сегодня в Перми состоялась торжественная церемония пуска в эксплуатацию комплекса глубокой переработки нефти (КГПН) на ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез».

Подобных комплексов в мире всего шесть, седьмой и единственный в России - на пермском нефтеперерабатывающем заводе ЛУКОЙЛа.

Комплекс предназначен для гидроочистки и гидрокрекинга смеси вакуумных дистиллятов и вторичных компонентов для выработки глубокоочищенного сырья каталитического крекинга, малосернистого дизельного топлива с низким содержанием ароматических углеводородов и нафты для получения высокооктановых бензинов.

Капитальные вложения в строительство КГПН составили более 10,8 млрд рублей. Проектная мощность комплекса по сырью - 3,5 млн тонн в год.

Часть оборудования и материалов для КГПН закуплена у ведущих фирм США и Европы. 60% оборудования изготовлено на российских заводах. В производстве принимали участие более 90 отечественных предприятий. Строительно-монтажные и пусконаладочные работы осуществлялись представителями более 30 российских организаций. В процессе строительства участвовало до 2,5 тысяч человек.

Строительство комплекса велось совместно с фирмами-лицензиарами ABB Lummus Global, Техасо и Comprimo. Генеральным проектировщиком КГПН являлось ОАО «ВНИПИнефть», а генеральным подрядчиком - ЗАО «ЛУКОЙЛ-Нефтегазстрой».

В состав комплекса входят три основных объекта - установка гидрокрекинга, установка производства водорода и установка производства элементарной серы.

Установка гидрокрекинга с блоком гидродеароматизации дизельного топлива построена по технологии T-Star компании Техасо. Объем выпускаемой

продукции - 2133 тыс. тонн в год гидроочищенного вакуумного газойля, 864 тыс. тонн в год дизельного топлива, 293 тыс. тонн в год стабильного бензина, 71 тыс. тонн в год керосина.

Установка производства водорода построена по технологии компании ABB Lummus Global. Производительность установки - 48,3 тыс. тонн в год водорода.

Установка производства элементарной серы построена по базовому проекту компании Comprimo (Jacobs Engineering). Установка состоит из блока получения серы Claus и блока очистки отходящих газов SCOT. Производительность установки - 78 тыс. тонн в год элементарной серы.

Ввод в строй комплекса глубокой переработки нефти позволит увеличить производство моторных топлив более чем на 1 млн тонн в год и получать нефтепродукты, которые по качеству и экологическим характеристикам соответствуют перспективным европейским нормам. Такое увеличение выпуска светлых нефтепродуктов адекватно дополнительной переработке на предприятии 2,3 млн тонн нефти в год.

Кроме этого эксплуатация новых объектов будет способствовать заметному улучшению экологической ситуации в зоне влияния предприятия. КГПН позволяет исключить сверхнормативные выбросы диоксида серы. Так, за счет перевода технологических печей установок на очищенный газ и малосернистый мазут выбросы диоксида серы сократятся на 1200 тонн в год. Кроме этого за счет использования малосернистых дизельных топлив в Пермской области будут снижены автотранспортные выбросы диоксида серы на 950 тонн в год, а в целом по России - на 2700 тонн в год. Благодаря использованию моторных топлив с пониженным содержанием бензола значительно сократятся и выбросы в атмосферу ароматических соединений.

Строительство комплекса глубокой переработки нефти - очередной этап реализации Программы реконструкции ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» на период до 2013 года.

Нефтеперерабатывающий комплекс в Перми введен в эксплуатацию в 1958 году. В состав Группы «ЛУКОЙЛ» предприятие входит с 1991 года.

Установленная мощность НПЗ - 12 045 тыс. тонн, глубина переработки - 84%. В 2003 году объем первичной переработки нефти на предприятии составил 11 034 тыс. тонн.

В 2003 году неэтилированный автомобильный бензин марки «Премиум-95»

производства ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» был удостоен диплома лауреата Всероссийской программы-конкурса «100 лучших товаров России».