ЛУКОЙЛ

ПРЕСС-РЕЛИЗ
15.09.2003

В ОАО «ЛУКОЙЛ-УХТАНЕФТЕПЕРЕРАБОТКА» ВВЕДЕН В ЭКСПЛУАТАЦИЮ НОВЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ОБЪЕКТ

Сегодня в ОАО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка» введен в эксплуатацию новый производственный объект – установка гидродепарафинизации дизельного топлива (ГДС – 850), строительство которой было начато в 2001 году. В состав объекта входят также блок получения серы в совокупности с уникальной, не имеющей аналогов на отечественных нефтеперерабатывающих предприятиях факельной системой, позволяющие минимизировать выбросы вредных веществ в атмосферу. Проектная мощность установки предусматривает переработку 850 тыс. тонн топлива в год.

Генеральным проектировщиком проекта ГДС - 850 является ОАО «ЛУКОЙЛ – Ростовнефтехимпроект». В разработке проекта и поставке оборудования приняли участие известные российские и зарубежные фирмы, такие как ПО «СЕВМАШ», ОАО «КУРГАНХИММАШ», ОАО «ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ», «ЗЮД – ХЕМИ»(Германия), «BES» (США), «КОХ ГЛИТЧ» (Италия) и другие. Генеральный подрядчик – ЗАО «ЛУКОЙЛ – Нефтегазстрой».

Работа по совершенствованию схемы переработки нефти, обновлению основных фондов, решению экологических проблем на Ухтинском НПЗ началась после вхождения в конце 1999 года предприятия в состав ОАО «ЛУКОЙЛ». За четыре года Компания инвестировала в модернизацию завода около 4 млрд. рублей. Между Республикой Коми и ОАО «ЛУКОЙЛ» было заключено Соглашение о сотрудничестве, разработана комплексная программа реконструкции и модернизации завода. Строительство установки ГДС-850 – основной этап этой программы.

«ОАО «ЛУКОЙЛ» последовательно проводит работу по внедрению передовых технологий, улучшению ассортимента и качества нефтепродуктов. Ввод в эксплуатацию установки гидродепарафинизации на Ухтинском НПЗ позволит получать экологически чистые арктические и зимние марки дизельных топлив в объемах, полностью обеспечивающих потребности Республики Коми и прилегающих регионов России,» - сказал Первый вице-президент ОАО «ЛУКОЙЛ» Дмитрий Тарасов.

Тел:
E-mail: media@lukoil.com